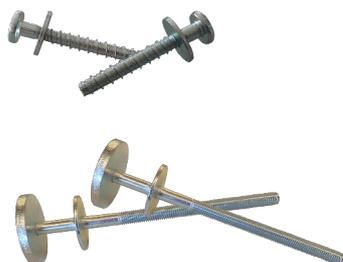




CONNETTORE 20 e 38 IN ACCIAIO

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Conector mecánico de espiga de acero con galvanizado electrolítico, arandela circular superior, arandela móvil inferior de guía para la colocación y vástago roscado.



DÓNDE SE UTILIZA

- Conexión entre estructuras existentes y forjados nuevos de protección y/o confinamiento de impermeabilizaciones (por ej. cementos reforzados con fibras)
- Anclaje al soporte de morteros o coladas de hormigón

VENTAJAS

- Anclaje sólido gracias al disco doble
- Permite la ausencia de redes de armadura en combinación con morteros reforzados con fibra de bajo espesor, en caso de que la presencia de redes metálicas no requiera la fijación a las mismas
- Aplicación fácil y rápida gracias al disco guía de colocación

PREPARACIÓN Y APLICACIÓN

Preparación de las superficies

Elimine las posibles asperezas superficiales presentes en proximidad del punto de fijación de los conectores.

Aplicación

CONECTOR 20 EN ACERO

Marque la posición de fijación de los conectores en la superficie de colocación en función de la distancia entre ejes de cálculo predefinida.

Realizar el agujero con un taladro con punta de 12 mm, profundidad 65 mm; eliminar el polvo procedente mediante aspiración o insuflando aire comprimido en el agujero.

Introduzca con una ligera rotación el conector de acero en el agujero fijándolo con el anclaje químico BI FIX 300 (véase la ficha técnica relativa).

Alternativamente, en caso de soporte de hormigón, es posible atornillar el conector directamente al mismo con una broca de 8 mm y un destornillador eléctrico de impulso o con fricción al final del recorrido.

CONECTOR 38 EN ACERO

Marque en la superficie de colocación la posición para la fijación de los conectores en función de la distancia entre ejes de cálculo predefinido, preparando en el fondo como referencia, la red electrosoldada (si está prevista), para evitar que el conector lo toque.

Realice el agujero con un taladro con punta de 12 mm, profundidad 153 mm, elimine el polvo procedente de la aspiración o insuflando aire comprimido en el agujero.

Introduzca con una ligera rotación el conector de acero en el agujero fijándolo con el anclaje químico BI FIX 300 (véase la ficha técnica relativa).

En el caso de presencia de red de fibra, introducirla después de colocar los conectores.



CONNETTORE 20 e 38 IN ACCIAIO



Referencias disponibles en www.volteco.com

PRESENTACIÓN DEL

Los conectores de acero se venden individualmente.

PRODUCTO Y

ADVERTENCIAS Y NOTAS IMPORTANTES

No mueva el conector ya en alojamiento durante la fase de fraguado del anclaje químico. Respete las temperaturas requeridas para el anclaje químico, para proceder con la fijación de los conectores. En ambientes húmedos, evitar poner la red electrosoldada en contacto directo con los conectores para evitar fenómenos corrosivos debidos a la corriente galvánica.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS Y TÉCNICAS

Especificaciones	Conector 20 - Valores	Conector 38 - Valores
Acero del conector	Acero al carbono Galvanización electrolítica Vástago roscado $\varnothing_{int} = 8 \text{ mm}$ $\varnothing_{est} = 10,5 \text{ mm}$ fyk = 640 MPa fuk = 800 MPa	Acero al carbono 8.8. Galvanización electrolítica. Vástago roscado clase M10. Vástago liso diámetro $8,90 \text{ mm} \pm 0,2 \text{ mm}$ fyk = 640 MPa fuk = 800 MPa
Acero de la arandela de cabezal	Acero al carbono Galvanización electrolítica Diámetro 22 mm	Acero al carbono DD11 según EN 10111 Galvanización electrolítica Diámetro $50 \text{ mm} \pm 0,5 \text{ mm}$ Espesor $6 \text{ mm} \pm 0,2 \text{ mm}$ fyk = 178,5 MPa fuk = 440,0 MPa
Distancia extradós arandelas	20 mm	$38 \text{ mm} \pm 0,5 \text{ mm}$
Longitud del vástago roscado	60 mm	117 mm
Longitud total del vástago	60 mm	$147 \text{ mm} \pm 1 \text{ mm}$
Longitud total de conector	80 mm	$185 \text{ mm} \pm 1 \text{ mm}$
Diámetro de la arandela registro	30 mm	$40 \text{ mm} \pm 0,2 \text{ mm}$
Grosor de la arandela de regulación	2,7 mm	$2,5 \text{ mm} \pm 0,2 \text{ mm}$
Resistencia a la tracción de la barra (no roscada)	25,3 kN	33,4 kN
Valor de corte de proyecto	9,66 kN	-
Volumen neto de resina para la fijación (luz 1 mm)	4,08 cm ³ /cad	7,52 cm ³ /cad
Consumo de resina de fijación	1 cartucho 300 cm ³ cada 55 conectores aprox.	1 cartucho 300 cm ³ cada 25 conectores aprox.

SEGURIDAD

Consulte la Ficha de datos de seguridad correspondiente.

COPYRIGHT

© Copyright Volteco S.p.A. - Todos los derechos reservados. Informaciones, Imágenes y textos incluidos en este documento son de propiedad de Volteco S.p.A. Pueden cambiar en cualquier momento sin previo aviso. Las versiones más actualizadas de este y de otros documentos (voz del capitulado, folletos y otros documentos) se encuentran en www.volteco.com. En el caso de traducción, el texto puede contener imperfecciones técnicas y lingüísticas.

NOTAS LEGALES

Nota para el comprador/instalador:
Este documento puesto a disposición por Volteco S.p.a. es meramente de soporte e indicativo para el comprador/aplicador.
No considera la necesaria información detallada de cada uno de los contextos operativos, respecto a los que de todos modos Volteco S.p.A. no asumirá responsabilidad alguna.



CONNETTORE 20 e 38 IN ACCIAIO

No aplica ni extiende las obligaciones propias del fabricante Volteco S.p.A.

Es susceptible de variaciones en función de las que deberá actualizarse el aplicador antes de cada aplicación, consultando el sitio web www.volteco.com.

Las aclaraciones anteriores se extienden a la información técnico/comercial pre-post venta de la red comercial.

ANEXOS

